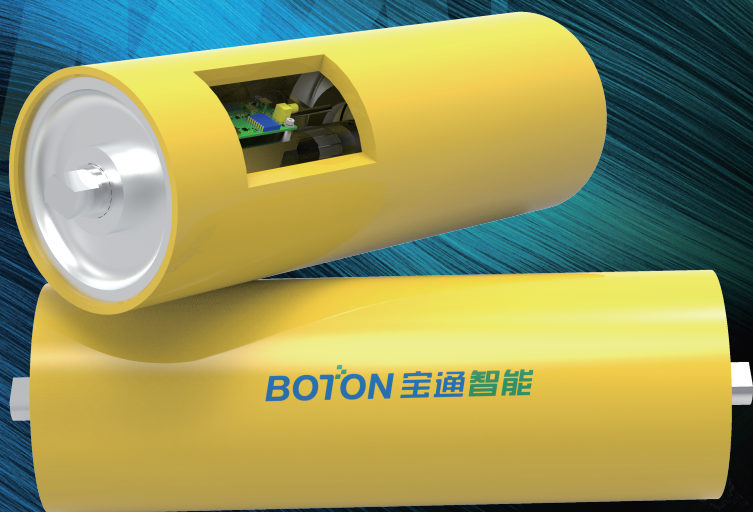


矿用本安型无线监测非金属托辊

产品系列：ØXXX-WSWZ



产品介绍

输送机在运输过程中可能出现托辊卡阻、轴承损坏等情况，当托辊运行异常，会导致托辊与输送带摩擦阻力增加，轻则增加运行阻力、局部温度升高，重则引起井下火灾等严重事故。本产品通过实时监测托辊的转速、温度和振动情况，及时发现托辊故障的发生，准确判断故障托辊位置，实时监测托辊工作状态，并进行数据采集及记录，根据历史数据进行健康评估。

功能特性

- 实时监测托辊温度、振动和转速情况，进行存储与分析
- 评估托辊健康程度，预测托辊的剩余使用寿命
- 精准定位，识别托辊身份
- 监测温度、振动和转速，具备特征分析功能，确定托辊是否异常
- 自动监测、识别、报警等功能

多维度监测

实时监测+准确预测

使用便捷

托辊自发电，无需电池

身份识别

托辊身份识别，可精准定位

监测全面

自动监测+预警推送

主要技术参数

类别	参数	类别	参数
适用输送带运行速度	0-8m/s	温度量程	-40 - 125℃
适用输送带带宽	650-2400mm	温度误差	≤ 1℃
大气压力	80-106Kpa	转速误差	≤ 1%FS
防护等级	IP65	振动误差	≤ 1%FS
无线通讯距离	视距≤ 500m	连续工作时长	7×24h

软件平台



www.boton-iot.com

公司专注于工业散货物料智能化服务解决方案的提供，并为客户提供输送系统智能总包服务、智能输送整体解决方案、节能环保绿色改造等业务，率先在国内推出了“输送系统集成总包服务”新模式，改变了传统产品销售模式中价值取向相异的状态，使新技术、新产品能快速市场化。宝通智能的新商业模式得到了国内外多个客户的认可。

电话：400 155 8080 | 邮箱：yxb@btdy.com | 地址：江苏省无锡市新吴区张公路19号



宝通科技



宝通智能

